

Enrolando transformadores bifilares, trifilares e etc.

PY2MG

- 1- Primeiro prepare os fios com o mesmo comprimento, se bifilar serão dois fios, se trifilares, serão três fios e assim por diante.
- 2- Junte as pontas dos fios e prenda uma ponta na morsa e a outra ponta no mandril de uma furadeira manual. **Foto 1**

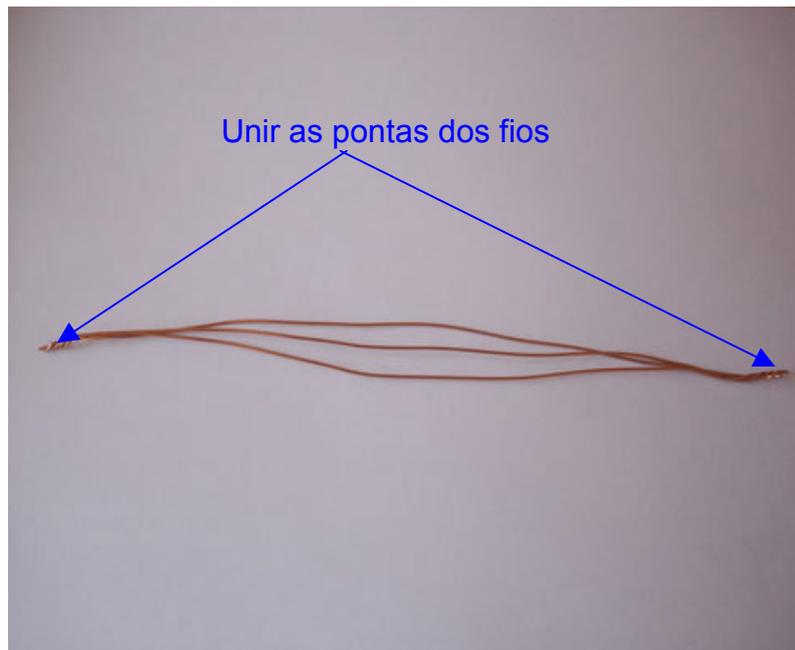


Foto 1

- 3- Dando pequenos toques no “gatilho” da furadeira, ela irá enrolando os fios, um sobre o outro. Uma vez terminado ele ficará conforme **Foto 2 e Foto 2A**



Foto 2



Foto 2A

- 4- Você poderá usar como núcleo o toróide ou o binocular, também conhecido como focinho de porco.
- 5- Para contar as espiras, considere sempre um lado como início e cada vez que a outra ponta passar pelo furo e retornar, será uma espira. **Foto 3 e Foto 3A (Nestas fotos, um enrolamento bifilar).**

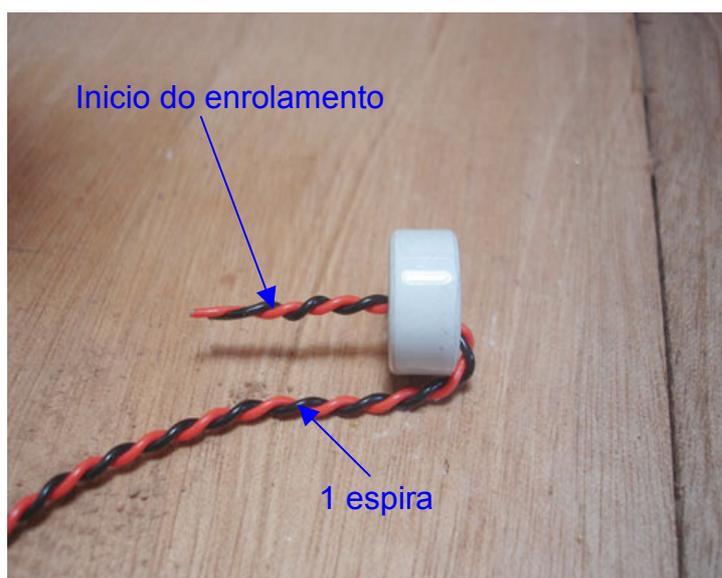


Foto 3

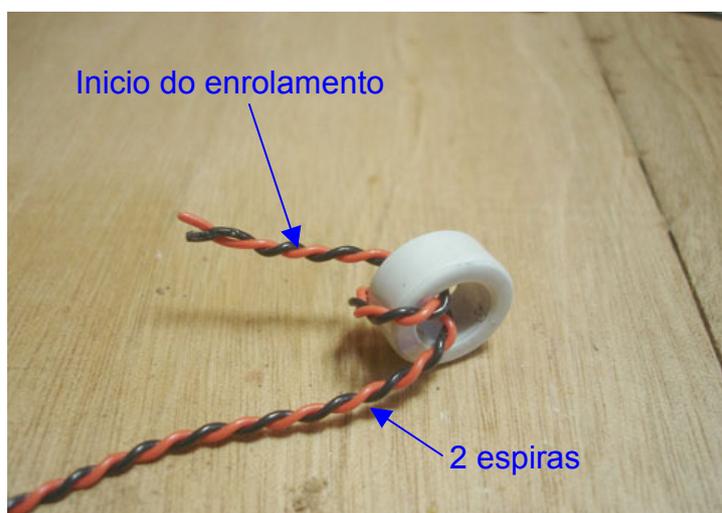


Foto 3A

6- Para o binocular a regra é a mesma. **Foto 4, Foto4A e Foto 4B**



Foto 4

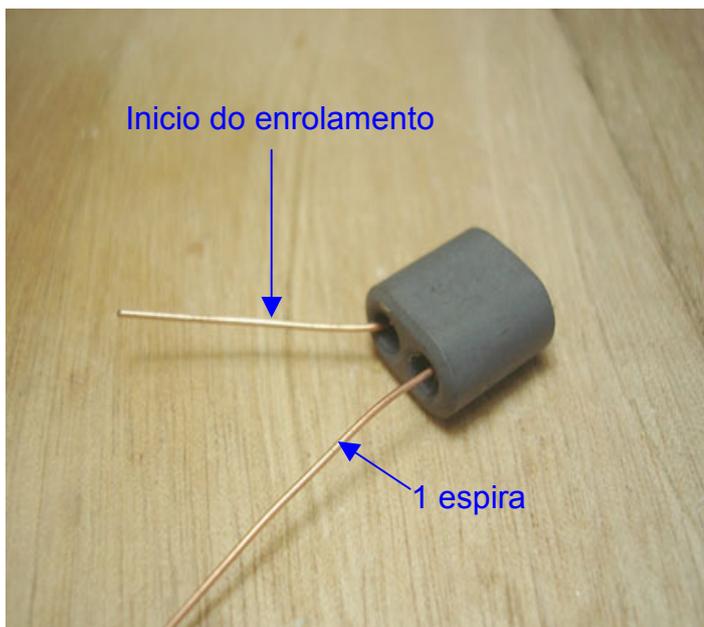


Foto 4A

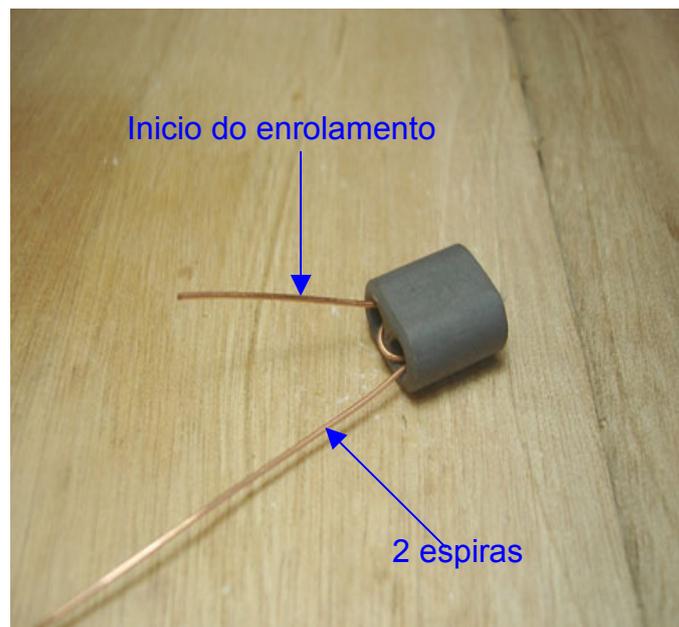


Foto 4B

Amiguinho engenheiro, este anta-safe continua mais abaixo:



- 7- Para identificar os enrolamentos, separe os fios e retire o esmalte e estanhe(fio esmaltado não solda, ele apenas cola e não tem continuidade). **Foto 5**

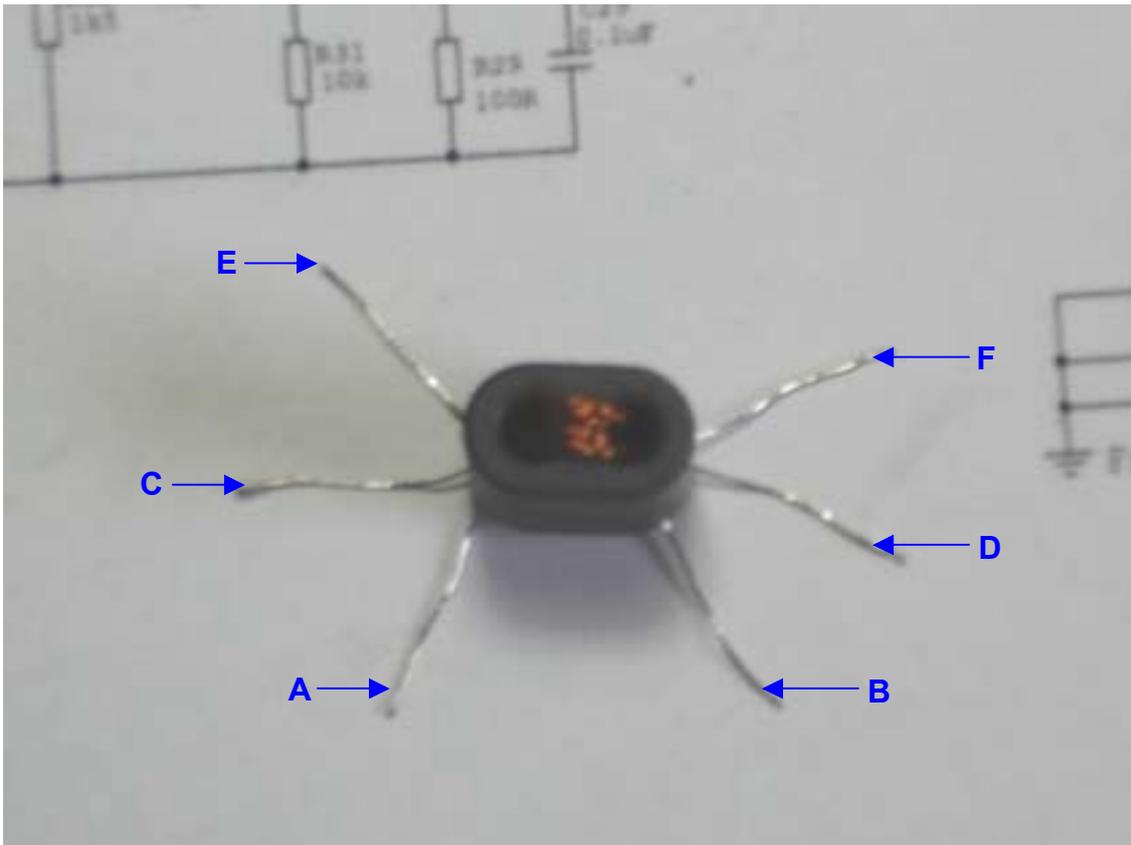


Foto 5

- 8- Observe que o lado que considerar como A, as outras pontas deverão obedecer as fases, sendo as outras como C e E. Com um multímetro, identifique os fios, separando o que será B, o que será D e assim por diante. O procedimento é o mesmo tanto para toróide, quanto para o binocular. Então A e B serão um enrolamento, C e D outro e assim por diante. Outra coisa a considerar é que cada um tem que entender um esquema e verificar as fases. No caso de placas de kits, esse problema não existe, uma vez que as trilhas são feitas de modo a acertar as fases, o montador tem que fazer os enrolamentos certos.

FIM