

Indice dei contenuti

1. INFORMAZIONI GENERALI.	3
1-1. Introduzione e descrizione.	3
1-2. Proprietario di assistenza.	3
1-3. Attrezzature fornite.	3
1-4. Caratteristiche.	3
1-5. Considerazioni di sicurezza, definizioni esplicite.	4
2. INSTALLAZIONE.	6
2-1. Disimballaggio e ispezione iniziale.	6
2-2. Selezione della tensione di linea.	6
2-3. Amplificatore Location selezione.	6
2-4. Connessioni.	7
2-5. Installazione di ventilatore esterno.	9
3. POWER ON, comandi e indicatori.	9
4. OPERAZIONE.	11
4-1. Accensione e spegnimento.	11
4-2. Cambiare Operate e modalità di attesa.	12
4-3. Tuning.	12
4-4 ON LINE schermi informativi e funzioni di controllo.	15
4-5 di Auto-sistema di protezione.	15

5. OFF utilizzare la linea.	16
5-1 di contrasto e di controllo retroilluminazione.	16
5-2 Auto-Operate abilitazione e la disabilitazione.	16
5-3. Lettura Firme auto-protezione.	16
6. MANUTENZIONE.	17

1

6-1. Pulizia.	17
6-2. Fusibili di ricambio.	17
6-3. Tubo di ricambio.	17
6-4. Il ACOM1000 diagramma schematico e semplificato.	17
6-5. Risoluzione dei problemi.	18
7. CARATTERISTICHE.	20
7-1.	
Parametri.	
20	
7-2.	
Funzioni.	
20	
7-3.	
Stoccaggio e spedizione.	
21	

1. INFORMAZIONI GENERALI

1-1. Introduzione e descrizione

Questo manuale spiega l'installazione, il funzionamento e la manutenzione del ACOM1000 HF 6 metri amplificatore lineare.

Il ACOM1000 è un completo e indipendente amplificatore lineare che copre tutte le bande amatoriali da 1,8 attraverso 54MHz e fornisce oltre 1000W-potenza con meno di 60W-drive eccitatore. An-antenna VSWR fino a 3:1 è accettabile a piena potenza. Tuning è notevolmente semplificato da una piastra di carico True Resistance Indicator (TRI) e da un attenuatore di ingresso controllato automaticamente. parametri di funzionamento sono visualizzati da un multi-funzionale display a cristalli liquidi retroilluminato. Full break-in commutazione trasmissione / ricezione (QSK) è standard.

1-2. Proprietario di assistenza

Se l'assistenza è necessaria, è necessario contattare il rivenditore locale per primo. Se avete ancora un problema è necessario discutere con uno degli specialisti ACOM, le informazioni di contatto è il seguente: tel fax + 359 2 230 116. + 359 2 229 acom@aster.net 147, e-mail o per posta: bul. Gornobanski Nr.151, 1330 Sofia, Bulgaria.

1-3. Equipaggiamento fornito

L'amplificatore ACOM1000 e questo manuale vengono spediti in una scatola di cartone.

1-4. Caratteristiche

Facile da usare. Il TRI è un potente aiuto di tuning che, insieme con l'attenuatore di ingresso controllato automaticamente, aiuta l'operatore in modo rapido e preciso match antenne (5-10 secondi in genere). L'auto-gestire la funzione (se abilitata) mantiene l'amplificatore in modalità di operare per voi, risparmiando così le operazioni manuali e di tempo.

No pesante sintonizzatori antenna esterno necessario per antenna VSWR fino a 3:1 (e superiori su alcune bande). Il vostro amplificatore espleta le funzioni di un accordatore di antenna, permettendo di cambiare velocemente antenna e di usare una gamma di frequenza più ampia (tempo di ottimizzazione risparmio energetico).

Un amplificatore che sia facile da usare, e che si prende cura di sé. E 'progettato per resistere in modo sicuro fino a 500W di potenza riflessa, fino a 100 millisecondi durata di punte rigido, unità RF "code", dopo un rilascio del PTT o chiave, operatore involontario ecc tuning errori Non sarebbe inoltre cessano di funzionare con un "soft "linea AC e avrebbe espresso più di metà della sua potenza solo il 75% del valore nominale di rete. Sarebbe resistere fino a 10 millisecondi (fino a zero) cadute di tensione, e fino al 15% picchi di tensione di linea, che è particolarmente importante quando viene utilizzato in occasione delle giornate di campo, DXpeditions, e altri eventi portatili.

LCD display commento. Tutte le indicazioni amplificatore di stato sono spiegati tramite testo dettagliate visualizzate sul display a matrice di punti retroilluminato a cristalli liquidi (LCD). La striscia superiore-line sul display LCD legge sempre potenza di picco in avanti direttamente. Gli indicatori LED sono previste OPERATE, attenuazione-on, e ON / OFF condizioni.

Facilità di manutenzione. Firme dello stato di amplificatore interno sono memorizzate in una memoria non volatile per 7 corse di auto più recenti protezione. Queste informazioni possono essere trasmesse al proprio rivenditore per la diagnostica. Utilizzando un applicazione Excel (disponibile da ACOM o il rivenditore a titolo gratuito) e un PC è in grado di decodificare le firme da soli, anche.

3

Meno rumore nella baracca: l'elusione di ingresso e il relè vuoto antenna sono praticamente in silenzio, anche in modalità QSK CW a causa della loro speciale di montaggio.

Meno QRM e una migliorata compatibilità elettromagnetica durante la sintonizzazione. corrispondenza antenna può essere raggiunto in meno di 10 secondi a un quarto della potenza nominale.

Funziona senza segnali particolari dal ricetrasmittitore - "terra su TX" e 60W di potenza RF drive sono sufficienti.

Banda larga circuito di ingresso di corrispondenza con conseguente carico molto buona per il ricetrasmittitore in tutto lo spettro da 1.8MHz a 54MHz.

Utilizza un unico 4CX800A (GU74B) Svetlana ad alte prestazioni tetrodo ceramica-metallo con piastra DIS-dissipazione di 800W (raffreddamento ad aria forzata, pilotata in griglia).

Permanente di monitoraggio e protezione delle tensioni di placca e griglia e correnti, nonché della temperatura dell'aria di scarico. Lo Strumento per ottimizzare Bias diminuisce il calore dissipato dal tubo, e non vi è protezione automatica contro il surriscaldamento in conformità con le specifiche del produttore del tubo.

Una protezione di uscita RF Arc è impiegato. Tutela il la, amplificatore di antenna, selettore di antenna e sintonizzatore contro i gravi danni in caso di rottura possibile verso il basso.

Alta tensione potenza di spunto di protezione corrente di alimentazione, che elimina il pericolo di pregiudicare i dispositivi sen-sitive, collegato allo stesso circuito di alimentazione (importante quando portatile). L'amplificatore può essere configurato per 5 tensioni di linea nominale: 200, 210, 220, 230 e 240 V ca, 50 o 60 Hz (100, 110 e 120VAC su richiesta).

Continua misurazione e / o al controllo selezionabile di 12 parametri più importanti della Fier ampli-, eccitatore e antenne via LCD.

L'amplificatore può essere spedito con capacità di 10 e 12 metri di disabili come previsto dalle norme FCC per gli utenti degli Stati Uniti. Contattate il vostro rivenditore sull'attivazione di queste bande.

1-5. Considerazioni sulla sicurezza, definizioni esplicite

Il ACOM1000 HF 6 metri lineari amplificatore è un classe I Gruppo di sicurezza. Il cavo di messa a terra terzo del suo cavo di alimentazione (che è di colore giallo con due strisce verdi) e il bullone di terra sul pannello posteriore dell'amplificatore, (segnato GND) deve essere collegato al sistema di messa a terra della stazione per un funzionamento sicuro.

L'amplificatore è progettato per soddisfare gli standard internazionali di sicurezza ed è conforme ai requisiti di sicurezza CE e di compatibilità elettromagnetiche, nonché i regolamenti FCC.

Questo manuale contiene le informazioni, le precauzioni, le indicazioni per l'attenzione e le avvertenze che devono essere seguite da parte dell'utente per garantire la sicurezza e per mantenere il ACOM1000 in condizioni di sicurezza.

4

PRECAUZIONI:

Le definizioni esplicite descritte di seguito si applicano a questo manuale operativo:

AVVERTENZE richiamare l'attenzione su una procedura che, se non correttamente eseguite, possono causare lesioni personali, rischio di incendi o scosse elettriche.

Attenzione Note richiamare l'attenzione su una procedura che, se non eseguite correttamente, possono causare danni alle apparecchiature, non solo l'amplificatore.

Note Nota richiamare l'attenzione su una procedura che, se non eseguite correttamente, possono causare inconve-nience.

ATTENZIONE ALTA TENSIONE!

L'amplificatore funziona con tensioni fino a 3000V, che sono letali! Inoltre, per la vostra sicurezza, staccare la spina dell'amplificatore dalla presa di corrente e attendere almeno 30 minuti ogni volta prima di rimuovere il coperchio

dell'amplificatore. Non toccare le parti all'interno mentre l'amplificatore è aperto perché alcune tensioni residue può essere ancora presente.

ATTENZIONE ALTA TENSIONE!

Non permettere a nessuno, soprattutto i bambini,

per spingere qualcosa nei fori, nel caso - questo provocare scosse elettriche. NON TOCCARE MAI UN ANTENNA durante la trasmissione - questo può provocare scosse elettriche o bruciature. Non esporre mai l'amplificatore alla pioggia, neve o altri liquidi. Evitare di posizionare l'amplificatore in ambienti eccessivamente polverosi o in luce diretta del sole. NON OSTRUIRE dell'aria di aspirazione (pannello posteriore) e di scarico (coperchio superiore) aree dell'amplificatore. Mantenere una distanza minima di 10cm (4 pollici) per l'aspirazione e 50 centimetri (20 pollici) al tubo di scarico.

ATTENZIONE

Non si impegnano sul proprio riparazioni o modifiche hardware o software dell'amplificatore. Altrimenti si può mettere in pericolo la vostra o di altri salute e la vita o danno l'amplificatore e le attrezzature ad essa connesse, non COPERTI DA garanzia. Il produttore non è responsabile per un'altra proprie azioni e responsabilità deve essere assunta da colui che agisce.

PRE-CAUZIONI

Per evitare danni (non coperti da garanzia) di leggere l'Installation - Sezione 2 di questo manuale con attenzione. Se avete dubbi circa l'installazione, l'operazione o sicurezze dell'amplificatore si prega di consultare il rivenditore.

2. INSTALLAZIONE

2-1. Disimballaggio e ispezione iniziale

NOTA

Prima di iniziare a installare l'amplificatore, leggere attentamente questo manuale. In primo luogo, controllare attentamente la scatola di cartone e il suo contenuto per i danni fisici. Se il danno è notato, rivolgersi immediatamente al rivenditore. Ritardo può violare vettore di garanzia con-dizioni. Tenere tutti imballaggio per un eventuale trasporto futuro!

2-2. Selezione della tensione di linea

PRE-CAUZIONI

Per evitare danni (non coperti da garanzia), di verificare attentamente se la tensione per la quale è fissato l'amplificatore corrisponda alla tensione nominale.

Normalmente l'amplificatore è fornito insieme a una tensione nominale di 240V. Ci potrebbero essere delle eccezioni in caso di consegna speciale e poi il set la tensione è indicato nella tabella di dati individuali (Tabella 2-1). Se la linea di alimentazione ha una tensione nominale differente, sarà necessario per mettersi in contatto con il rivenditore.

AMP s / n

Tube s / n

Selettore di tensione VAC

Tabella 2-1. ACOM 1000 dati individuali

2-3. Amplificatore Posizione di selezione

PRE-CAUZIONI

Il peso dell'unità è di circa 18kg, che dovrebbe preferibilmente essere gestito da due persone.

Posizionare l'amplificatore vicino al luogo dove esso verrà utilizzato. Avrai bisogno di un facile accesso alle manopole di comando e l'area dell'indicatore, così come per il cablaggio del pannello posteriore.

Nessun campo magnetico dispositivi sensibili deve essere posizionato vicino al lato destro del amplificatore come il suo trasformatore di alimentazione si trova lì. È meglio posizionarla a destra del vostro ricetrasmittitore. Nessun dispositivo sensibile alla temperatura deve essere posizionato sopra l'area di scarico dell'aria calda, quindi non spingerlo sotto un ripiano. Si può preferire di usare le scale inferiore di entrambe le manopole condensatore variabile (TUNE e LOAD) se lo si installa su una mensola. NON OSTRUIRE dell'aria di aspirazione (pannello posteriore) e di scarico (coperchio superiore) aree dell'amplificatore. Mantenere una distanza minima di 10cm (4 pollici) per l'aspirazione e 50 centimetri (20 pollici) al tubo di scarico.

6

2-4. Connessioni

Connessione alla stazione deve essere realizzata secondo l'ordine descritto di seguito, prima di applicare la tensione di rete per l'amplificatore.

ATTENZIONE

Si noti che il sistema di messa a terra può avere per sopportare correnti oltre 10A con insignificanti caduta di tensione su di esso. Pertanto, può essere necessario per migliorare notevolmente, cioè a diventare meno resistente, con la pesante porta e il percorso interrato-resistivo. I cavi di messa a terra deve essere di almeno 4mm² (AWG 11 o SWG 13).

Fig.2-1 Connessioni

a) In primo luogo, collegare il bullone di terra dell'amplificatore (sul pannello posteriore, segnato GND) al sistema di messa a terra della stazione (Fig.2-1).

b) Collegare un cavo coassiale con un connettore PL-259 dall'uscita ricetrasmittitore al pannello posteriore amplificatore presa d'ingresso RF.

PRE-CAUZIONI

Se questa è la prima volta verrà utilizzato un amplificatore di potenza nella stazione, prestare attenzione al tipo di cavo coassiale all'uscita dell'amplificatore. E 'necessario gestire l'aumento di potenza in tutta sicurezza, in particolare sulle bande di 10 e 6 metri. Si consiglia, di utilizzare RG213 o meglio. Controllare lo stesso per il selettore d'antenna e il sintonizzatore così come la stessa antenna (specialmente trappola antenne multi-banda).

c) Collegare un cavo coassiale tra l'uscita dell'amplificatore (sul pannello posteriore, segnato USCITA RF) con un plug-259 PL al selettore di antenna o sintonizzatore o per l'antenna per la banda corrispondente.

d) Eseguire un cavo terminato in un (RCA), connettore RCA dalla presa di transceiver fornire "terra su trasmettere" al pannello posteriore dell'amplificatore KEY-IN socket.

N O T E

Il vostro amplificatore non funziona se KEY-in non è collegato correttamente.

produttori Transceiver dare nomi diversi a questa uscita e sono, ad esempio, TX-GND, SEND, T / R-Line, ecc Alcuni ricetrasmittitori stabiliscono che "sul terreno trasmettere" viene attuato tramite un comando software o cambiando l'impostazione di un interruttore sul pannello posteriore, o all'interno del ricetrasmittitore. Controllare il manuale del ricetrasmittitore.

e) La presa KEY-OUT sul pannello posteriore fornisce un segnale di controllo supplementare dall'amplificatore al ricetrasmittitore. Potrebbe essere usato per migliorare la commutazione trasmissione / ricezione di sicurezza.

Se il ricetrasmittitore è dotato di ingresso adatto che disattiva la trasmissione, si consiglia di collegarlo con un cavo terminato in un (RCA), connettore RCA alla presa KEY-OUT dell'amplificatore. produttori di Trans-ricevitore dare nomi diversi a questo ingresso e sono per esempio TX-INIBISCONO, MUTE, LINEARE, ecc Controllare il manuale del ricetrasmittitore o consultare il rivenditore.

Se il ricetrasmittitore non dispone di tale contributo, non ti preoccupare - l'apparecchio funzionerà normalmente come bene, e poi il tasto OUT potrebbero restare inutilizzati.

f) Preparazione della presa a muro per l'amplificatore.

ATTENZIONE

Se l'amplificatore è dotato di fusibile di rete, è adatto a 0-220 ... 240 V CA fornisce solo energia elettrica (queste forniture sono standard nella Comunità europea). Il rivenditore verificherà che il vostro amplificatore sia ben fuso prima che sia inviato a voi. I clienti devono verificare con un elettricista qualificato se l'amplificatore deve essere utilizzato al di fuori del paese in cui è stato acquistato.

A causa delle norme diverse in paesi diversi, la spina è fornito e montato dal rivenditore. Si collega al fine cavo di alimentazione standard di alimentazione

spina che soddisfi le classi I unità standard di sicurezza nel vostro paese. Il cavo di terra del cavo di alimentazione dell'amplificatore è di colore giallo con due strisce verdi e la porta blu e marrone sono attivi. Quando l'amplificatore è da utilizzare con un solo fusibile di rete, è collegata in serie con il cavo marrone, che deve essere la attiva. Se avete dei dubbi sul modo corretto di collegare i fili, consultare il rivenditore.

ATTENZIONE

Prima di collegare l'amplificatore alla rete elettrica, assicurarsi che il supply è collegato correttamente e sia adeguata alla corrente assorbita dai ampli-Fier (fino a 10A). Accertarsi che il cavo di terra è collegato prop-rettamente nella presa a muro per l'amplificatore.

E 'preferibile utilizzare la presa a muro vicino alla sorgente. I cavi di installazione dovrebbe essere di almeno 1.5mm² (AWG 15 o SWG 17). Controllare se i fusibili rispettivo grado di gestire correnti fino a 10A, così, come se la tensione corrisponde alla tensione per cui l'amplificatore è impostato (S.2-2). Se si collega l'amplificatore ad una presa di rete diversa, essere sicuri che si verifica, anche.

8

Assicurarsi che l'interruttore Power sul pannello posteriore sia in posizione OFF e di rete di inserire la spina dell'amplificatore nella presa a muro preparato. L'amplificatore rimane spento.

2-5. Installazione di ventilatore esterno

Questo ventilatore (Fig. 2-1) non è necessario in SSB e CW, né in modalità portante continua (RTTY, SSTV ecc) con vettore i tempi di massimo 15 minuti e una pausa di 3 minuti successivi. Per le più alte funzioni o temperature ambiente del ventilatore è sconsigliato. Il ventilatore ausiliario (92x92mm) deve essere di tipo brushless, 2...5W/24VDC. Esso può essere installato dal rivenditore o dal produttore su richiesta.

3. POWER ON, CONTROLLI E INDICATORI

Precauzioni

Non accendere l'amplificatore per almeno 2 ore dopo l'estrazione, nella stanza in cui verrà utilizzato. Prestare particolare attenzione quando si sposta da una molto fredda in un ambiente molto caldo - condensazione è probabile e questo potrebbe causare danni ai circuiti ad alta tensione. In tal caso, attendere almeno 4 ore. Un effetto simile può verificarsi dopo un rapido riscaldamento della sala operatoria (per esempio dopo aver acceso una stufa pow-può comportare la perdita in una baracca fredda).

Precauzioni

Per evitare danni (non coperti da garanzia) Controllare attentamente che la tensione per la quale è fissato l'amplificatore corrisponda alla tensione nominale (cfr. S.2-2 e tabella 2-1).

Dopo aver seguito tutte le istruzioni in S.2, si può accendere l'interruttore di alimentazione principale denominata "LINE" sul pannello posteriore (Fig.2-1). L'indicatore LED rosso sopra il rosso pulsante ON / OFF situato sul pannello frontale deve luce rossa e una nera scritta "ACOM1000" apparirà sul display LCD (Fig.3-1):

Fig.3-1 ACOM1000 di visualizzazione e comando

9

Noterete che la linea superiore del display LCD legge sempre potenza di picco in avanti direttamente, anche se il tubo non è guidato. La risoluzione scala 1200W è 10W per bar, la divisione punti peso è 60W, e le cifre sono più a 300W. Si noti inoltre che i livelli al di sotto 20W potrebbe non essere rilevata.

O N T E

Se i caratteri sullo schermo LCD sono scarse o non leggibile, si prega di seguire il metodo di contrasto del display LCD e regolazione della retroilluminazione descritto in S.5-1.

In questa posizione (OFF LINE chiamato qui di seguito) solo il micro-controllore è operativo, mentre l'amplificatore si è ancora spento (il tubo non è alimentato a tutti).

Il controllo dell'amplificatore è accessibile durante OFF LINE e ON LINE Stati, ciascuno con schermi di varie informazioni e le funzioni di controllo (vedi Fig.3-2):

POWER ON S.3

OFF LINE S.5 (ON / OFF) S.4-1 OFF LINE S.4

(NEXT o PREV) (+ PREV NEXT) (+ PREV NEXT)

(2 sec)

(+ PREV NEXT) S.5-1 (OPER) S.5-3-4 INFORMAZIONE S.4 Tuning S.4-3

Contrasto 1 ... 9 (PREV) Lista di potenza incidente TRI adj LCD. S.5-1

Back-light 1 ... 5 (NEXT) Auto-Prot. Potenza riflessa

Firme Potenza di uscita (+ PREV NEXT)

(PREV) - (NEXT) Antenna VSWR

Auto-Operate S.5-2

**Unità di potenza RF
(+ PREV NEXT) S.5-2
Potenza RF Gain**

**Auto-Operate OFF (PREV) corrente di placca
(NEXT)
Auto-Operate ON Alta tensione
Piatto RF di picco
Schermata corrente
Ingresso alimentazione CC
Scarico. Air Temp.**

Fig.3-2 Schermi di informazione e controllo della struttura delle funzioni

Il OPER pulsante alternativamente operare cambiamenti e le modalità di standby (S.4-2), mentre ON LINE. Si prega di notare che l'Auto-Operate potrebbe essere attivato. Lo stesso pulsante si attiva lista delle firme, mentre OFF LINE.

I tasti PREV e NEXT cambiare pannelli informativi o funzioni di controllo selezionare (S.4-4) per entrambi LINE OFF e ON LINE.

Il pulsante ON / OFF spegne alternativamente OFF LINE e ON LINE stati dell'amplificatore.

Si può procedere in due direzioni:

a) È possibile utilizzare le schermate OFF LINE informazioni e funzioni di controllo. Si riferiscono al auto - tutela elenco firme, contrasto del display LCD retroilluminato e di controllo, così come la funzione Auto-Operate. Questo è descritto in S5.

b) È possibile attivare l'amplificatore e cominciare la sequenza di warm-up. Dopo 2,5 minuti si può sintonizzare e mettere in funzione l'amplificatore ed è possibile utilizzare le informazioni LINE su schermi o funzioni di controllo (vedi sotto).

10

4. OPERAZIONE

Il funzionamento del amplificatore è semplificata grazie agli aiuti tuning TRI, funzione Auto-Operate, e il sistema di protezione automatica, quindi dovrete essere in grado di iniziare a utilizzare immediatamente dopo l'installazione. Tuttavia, per sfruttare appieno il potenziale dell'amplificatore e per configurare pienamente alle condizioni di locale, ti consigliamo di leggere attentamente le seguenti informazioni.

Ci sono 14 sugli schermi di informazione in linea, che possono essere selezionate premendo ripetutamente il tasto NEXT o PREV (vedi fig.3-2). Il loro scopo e le modalità di utilizzo sono descritti nei prossimi cinque sezioni attraverso 4-1 4-5.

4-1. Accensione e spegnimento

Al fine di accendere l'amplificatore, mentre l'interruttore principale (che si trova sul pannello posteriore) è acceso, premere il tasto rosso ON / OFF (sull'angolo frontale in basso a destra) e tenerlo premuto per circa 1 secondo. La retroilluminazione del display si illumina e ON / OFF LED posto sopra il pulsante cambia da rosso a verde. Sentirete il soffiatore prima partenza ad alta velocità, poi rallenta.

Dopo aver superato con successo il primo auto-test, l'ON / OFF LED inizia a lampeggiare verde, mentre l'iscrizione follow-zione sul display rimane acceso:

RISCALDAMENTO: s nnn

(Nnn è superiore il numero di secondi rimanenti alla disponibilità per il funzionamento)

Un caloroso tubo-up medio di 2,5 minuti di seguito. Durante questo periodo l'amplificatore rimane in modalità standby, in modo da poter continuare ad operare con il ricetrasmettitore.

Premendo i pulsanti o PREV o NEXT durante questo periodo si tradurrà nel cambiare lo schermo per una delle 14 schermate di informazioni disponibili di cui S.4-4 di seguito. Questa azione non influenzare il processo di riscaldamento, quindi si può passare attraverso tutte le schermate di informazioni, ad esempio per controllare il valore di alta tensione o la temperatura dell'aria di scarico. È inoltre possibile tornare a quello vecchio per vedere quanti secondi sono ancora necessari per il riscaldatore del tubo.

O N T E

Quando avete intenzione di fare una breve pausa di funzionamento, è meglio lasciare l'amplificatore in modalità standby invece di spegnerlo. Tube vita è accorciata di volte accendendo e spegnendo l'alimentazione del riscaldatore tubo. Tuttavia, se involontariamente power-off l'amplificatore, è meglio spegnerlo e riaccenderlo immediatamente. Quando la pausa è breve (fino a 1 minuto) e il catodo è ancora caldo, il periodo di riscaldamento è ridotto significativamente, che riduce i tempi di attesa e prolunga la durata prevista del tubo.

Dopo il periodo indicato scade, il pulsante ON / OFF smette di lampeggiare e si illumina in verde costantemente. Se l'auto-operare è selezionata la funzione su ON (vedere S.5-2), il LED verde OPER troppo. L'ultima schermata delle informazioni utilizzate (uno su 14) appare sul display LCD, per esempio: "riscaldamento: Ready".

Il grafico a barre sulla riga superiore indica sempre la potenza di picco in avanti (come pure durante OFF LINE).

Per spegnere l'amplificatore premere brevemente il rosso pulsante ON / OFF. Se non si intende usare l'amplificatore per un lungo periodo, è meglio spegnerlo con l'interruttore di alimentazione principale (sul pannello posteriore) pure.

11

4-2. Cambiare Operate e modalità di attesa

Con la funzione Auto-Operate disabili (vedi S.5-2), il pulsante OPER due modalità alterna-mente.

Quando Auto-Operate è acceso, l'amplificatore verrà mantenuta per operare in modalità di default, a meno che non si utilizza il pulsante OPER manualmente per passare alla modalità standby (poi Auto-Operate viene soppressa temporaneamente). OPER pre-mendo di nuovo avrebbe ripristinato la funzione Auto-Operate.

4-3. Tuning

Tuning è possibile solo in modalità di operare, in modo da premere il pulsante OPER per illuminare il LED (a meno di Auto-Operate è attivo).

a) informazioni preliminari.

Tuning l'amplificatore è una procedura di matching l'impedenza dell'antenna attualmente in uso per l'ottima resistenza carico del tubo. Ciò garantirà la massima efficienza piatto e guadagno RF a potenza nominale, con IMD minimo a quello.

Si prega di notare che le letture potenza riflessa e il ROS misurato dipende dalla impedenza di carico solo, e non sulla messa a punto dell'amplificatore. Se l'impedenza di carico è diverso da 50-Ohm pura presenza resistivo di potenza (nominale), la lettura potenza riflessa indicherà sempre riflessa (anche in ottima intonazione). Il tuning adeguato vi permetterà di operare in maggiore potenza senza distorsione-zione o pericolo per l'amplificatore.

Si noti inoltre che il vero potere in USCITA il carico è pari alla differenza tra il per Ward-e riflessa-letture. Per esempio, in una lettura di FORWARD 1200W, e di RIFLETTERSI 200W, la vera potenza in uscita è da 1000W (con un carico di VSWR 2,6:1). A VSWR molto alta (senza antenna o male antenna non corrispondenti), l'attaccante e letture RIFLETTE sarà quasi uguale, mentre la vera potenza in uscita (la differenza tra loro) sarà praticamente nullo.

L'amplificatore può funzionare in modo sicuro se la seguente regola è ubbidito: "500W di potenza riflessa <". Matching è assicurato per i carichi con VSWR fino a 3:1. Tuttavia, per alcuni carichi e bande di abbinamento è possibile in VSWR ancora più alti. Per esempio, si otterrà un

**** Potenza Riflessa ** soft-difetto intervento della protezione a piena scala (1200W) in avanti, con più di 500W riflessa (700W di potenza), quando VSWR antenna superiore a 4.5:1.**

C A I T U N O

Utilizzando un alimentatore di cavo coassiale a VSWR 03:01> in HF, ed in particolare sulla 10 e 6 bande metri, non è raccomandato. A tali valori elevati di ROS, ad alta tensione-età, correnti elevate, e di calore associata a delle perdite di rete, il rischio in modo permanente i danni in età cavo coassiale o antenna switch.

Aggiornare periodicamente tuning, anche se non hai cambiato band o antenna, in particolare quando una modifica signifi-cant nell'ambiente si verifica (neve, ghiaccio, di recente comparso o rimuovere oggetti massicci, cavi, ecc alieno nelle

vicinanze) che potrebbe causare cambiamenti significativi nella l'antenna di impedenza.

12

O N T E

Se si utilizza più di una antenna per banda, è necessario che si seleziona l'antenna corretto prima del passaggio successivo. Risintonizzare dopo aver selezionato un'altra antenna per la medesima fascia, dal momento che entrambi impedenze potrebbero differire in modo sostanziale (a meno che il loro VSWR è eccellente, cioè al di sotto 1.2:1 per entrambi).

C A I T U N O

Non accendere il pomello BAND durante la trasmissione con l'amplificatore! commutazione caldo (durante la trasmissione), finirà per distruggere l'interruttore band, non coperto da garanzia!

C A I T U N O

Quando si accordano, non si applicano spinta continua più di 3 minuti e dopo che 1-2 minuti di pausa per il raffreddamento del tubo.

Si consiglia di tune-up alle frequenze centrali della banda di frequenza preferita. In primo luogo selezionare l'interruttore band (mai con RF applicato!). Quindi utilizzare Tabella 4-1 per il raggiungimento di un preset approssimativa sia per le manopole condensatore TUNE e LOAD condensatore:

B e, Tune MHz sintonia Manopola carico Dial

1,8-2 75-50 75-45

3,5-4 50-30 77-60

7-7,3 43-40 73-66

10,1-10,2 12-10 32-30
14-14,35 55-45 26-24
18-18,2 61-63 54-52
21-21,45 44-17 35-33
24,9-25 79-81 47-49
28-29,7 46-20 36-32
50-54 40-15 16-12

Tabella 4-1. Approssimativo sintonizzazione delle preselezioni

b) Selezionare la piastra di carico True Resistance Indicator (TRI) aiuti tuning.

È possibile selezionare scala TRI in tre modi diversi:

- Premendo contemporaneamente per un momento il + PREV pulsanti NEXT. Ciò inserirà un attenuatore 6dB tra il conducente e l'ingresso dell'amplificatore (il LED si illumina ATT), quindi non avrete bisogno di ridurre il potere di guidare durante la sintonizzazione. Premere i pulsanti + PREV NEXT attimo per riaccendere l'attenuatore spento l'input e per tornare alla schermata precedente. Se si utilizza uno qualsiasi dei tasti PREV o NEXT solo, l'attenuatore sarebbe spento troppo, ma lo schermo informazioni cambierebbe rispettivamente precedente o successivo.

- Premendo ripetutamente il tasto o PREV o NEXT (quello più vicino), fino a raggiungere la scala TRI. Questo non inserire l'attenuatore, quindi dovrete utilizzare meno di 20W disco (a meno che l'amplificatore è correttamente sintonizzato quasi), altrimenti il prossimo passo dovrebbe essere eseguito automaticamente:

- Con la semplice applicazione di un lavoro normale (50-60W) potenza di trasmissione, mentre l'amplificatore non è ancora sintonizzato. Questo

automaticamente invocare l'aiuto di sintonia TRI e inserisce l'attenuatore di ingresso (il LED si illumina ATT) dopo un secondo. L'attenuatore si spegne, e il vecchio schermo verrà restituito automaticamente, dopo aver rilasciato il PTT a breve. Se avete raggiunto nel frattempo una sintonia quasi bene, l'attenuatore

non sarebbe inserito nuovamente. Se il vecchio schermo è stata la stessa (TRI, selezionato manualmente in precedenza), sarà quindi in grado di sintonizzare con precisione l'amplificatore anche alla potenza nominale, senza cambiare disco a tutti. Utilizzare questo suggerimento di ridurre la durata processo di ottimizzazione.

c) procedura di tuning.

Mentre un continuo (CW) del segnale alla frequenza desiderata è ancora applicata:

- Guardate la scala superiore (ala grande); ottenere la massima potenza con il superiore (TUNE) manopola;**
- "" Guarda inferiore (Load Cap) e girare a scala inferiore (LOAD) manopola in modo da centrare il marcatore triangolo al marchio.**
- Rilasciare il tasto PTT presto, al fine di disattivare l'attenuatore, quindi ripetere i due passaggi alla potenza nominale. Concludo con un picco sempre con la manopola TUNE.**

O N T E

Aspetto di una freccia sulla destra oa sinistra bordi scala TRI significa che la manopola di carico è troppo lontano dalla posizione corretta. Per correggere questo, girare la manopola LOAD alla direzione spinto fino a quando l'indicatore triangolo visualizzato all'interno del campo della scala.

**I
_____!_____**

nessun marcatore:

utilizzare la manopola TUNE per max. P per ottenere qualsiasi marcatore.

III > _____!_____

marcatore è una estrema sinistra: girare la manopola CARICO puntatore verso destra fino all'interno del marcatore.

||||| ||| |||||||
_____!____< _____!__ V_____v_____

**è un marker di estrema destra: insigne marcatore: LOAD è sintonizzato:
girare la manopola CARICO ruotare la manopola TUNE CARICO girare la
manopola di
puntatore a sinistra fino a leggermente a sinistra a picco in avanti
marcatore all'interno. centro di esso. Power & Fine.**

Fig. 4-1. L'impiego di aiuti tuning TRI

**Si prega di notare inoltre, che il marchio TRI non apparirà fino a quando
almeno 5W unità è applicato, e di almeno 20W di potenza in avanti è realizzato.**

**Se, per qualche motivo, la corrispondenza non può essere realizzato con
successo, controllare interruttore BAND e la selezione dell'antenna. Quindi
controllare il ROS dell'antenna alla frequenza stessa unità.**

d) le note Tuning.

**Mentre manopole, si noterà che le due accordature sarebbe praticamente
indipendenti. Questo è un vantaggio del TRI. Gli aumenti di resistenza a piastre
di carico a destra e scende a sinistra del centro TRI.**

**Il centro della scala corrisponde alla messa a punto corretta carico del
condensatore, che presenta un'ottima resistenza al carico del tubo.**

**Se ci si sintonizza sulla destra, in modo da ottenere un maggior guadagno, ma
meno potenza di uscita non distorta sarà raggiungibile. Si può scegliere di usare
questo suggerimento quando il vostro potere guidare è insufficiente o quando si
ha bisogno di meno potenza ma una maggiore efficienza, ad esempio in
occasione modi pesanti (RTTY, SSTV ecc) dove si vuole meno calore.**

**Tuning a sinistra del centro comporterebbe il contrario: guadagno di meno e più
potere raggiungibile. Naturalmente, questo richiede potenza di trasmissione più,
di più corrente di placca, e di calore a piastre di più, che accorcia**

vita tube's del previsto, poiché il suo catodo sarebbe più veloce esaurimento.

È possibile utilizzare la messa a punto fuori centro suggerimento anche per compensare le variazioni della tensione di rete al fine di mantenere l'efficienza del tubo: sintonizzarsi a destra quando la rete è più alta, o sintonizzarsi alla sinistra se è inferiore alla tensione nominale. Si prega di consultare S.2-2 (tensione di linea di selezione) per oltre il 10% di differenza dal valore nominale.

4-4 ON LINE schermi informativi e funzioni di controllo.

a) Oltre al Warming Up e TRI (sopra descritte al S.4-1 a S.4-3), si dispone di altri 12

Informazioni schermate disponibili. Essi sono i seguenti: Power Forward, potenza riflessa, potenza di uscita (differenza tra diretta e riflessa), Antenna VSWR, Drive di potenza RF, RF Power Gain, corrente di placca, High Voltage, Piatto RF di picco, schermata corrente, ingresso alimentazione CC (prodotto di tensione e alta corrente di placca), e aria di scarico di temperatura (Celsius e Fahrenheit scale). È possibile utilizzarli per moni-tor dello stato tecnico dell'amplificatore e parametri associati in forma digitale.

La selezione avviene con i tasti PREV e NEXT. È possibile cambiarli in un circuito chiuso, mentre l'amplificatore è utilizzato e controllato in modalità standby e di operare, i cambiamenti di trasmissione e ricezione, senza alcuna influenza da parte il processo di misurazione.

b) È possibile controllare la regolazione a cristalli liquidi e la funzionalità di selezione automatica operare anche durante ON LINE. Il metodo è lo stesso che viene descritta per la OFF LINE, in modo da vedere S.5-1 e S.5-2 per i dettagli.

4-5 di Auto-Sistema di protezione

Quando una qualsiasi condizione anomala viene rilevato, l'amplificatore valutare i rischi e può utilizzare tre gradi diverse di protezione, a seconda della natura del problema. Ogni evento è accompagnato da un testo che indica il motivo. La retroilluminazione del display LCD è balenato nel frattempo, al fine di attirare l'attenzione dell'operatore.

a) Il primo grado di protezione è l'emissione di un messaggio di avviso solo, senza alcuna influenza sul processo di trans-mitting. Questo potrebbe essere per esempio "Ridurre Drive", "corrente di placca", ecc Si potrebbe continuare a trasmettere in queste condizioni, ma si è vicini ad una soglia di intervento.

b) Il secondo grado di protezione è un viaggio in modalità standby (Soft Fault). Otterrete un messaggio appropriato, per esempio ** GRID CURRENT ****. Tutti i messaggi di Soft-Fault sono contrassegnate con due asterischi su entrambi i bordi dello schermo. Il messaggio rimane visualizzato sul display fino a quando si preme un tasto qualsiasi (o auto-operare funzione ritorna a funzionare in modalità automatica). Le colpe morbide sono di questo tipo dove si possono condizioni di sfruttamento cor-rect operativamente (utilizzando meno drive, migliorando ROS, ecc.)**

c) Il terzo grado di protezione è un viaggio in modalità off (auto-protezione).

Otterrete le corrispondenti firme (vedi S.6-5 - Risoluzione dei problemi). Se non riesci a indovinare qual è la ragione, si può tentare di accendere l' amplificatore di nuovo, al fine di verificare se non è una condizione accidentale. Se il problema persiste, è necessario contattare il proprio rivenditore - vedi S.1-2.

NOTA

L'attenuatore di ingresso 6dB si inserisce automaticamente circa 1 secondo dopo una cattiva regolazione viene rilevata a livelli di guidare sopra i 20W. Si è spento ad ogni rilascio del PTT (a meno inserito manualmente).

15

5. OPERAZIONE OFF LINE

Ci sono due funzioni di controllo e 14 schermate di informazioni disponibili in questo stato dell'amplificatore. È possibile controllare il contrasto del display LCD e la retroilluminazione o attivare / disattivare la funzione Auto-Operate. È anche possibile vedere le auto - le firme di protezione. Il tubo non è alimentato a tutti (solo il micro-controllore è attiva) durante queste operazioni.

5-1 di contrasto e di controllo retroilluminazione

Premere i pulsanti + PREV NEXT contemporaneamente e tenerli per due secondi. Il retro-illuminazione del display si accende e il "Contrasto =... B. schermo =..." luce apparirà sulla linea di fondo. Controllo del contrasto del display LCD utilizzando il pulsante PREV in passi da 1 a 9. Controllo della

retroilluminazione del display LCD utilizzando il pulsante Avanti in passi da 1 a 5.

Premere brevemente il tasto + PREV NEXT, al fine di raggiungere l'auto-gestire la funzione (vedi il prossimo S.5-2), o lasciare i pulsanti non utilizzati per 20 secondi se si desidera accettare queste selezioni solo (in modo da non cambiare auto-Operate inavvertitamente).

5-2 Auto-Operate abilitazione e la disabilitazione

Quando è abilitata, questa funzione salverà azioni manuali e tempo di funzionamento per voi. Sarà automaticamente eseguire comandi operano ogni volta quando necessario. Il pulsante OPER sarà ancora funzionale, in modo sarete in grado di cambiare in modalità standby e di nuovo a operare manualmente in qualsiasi momento. Dopo essere tornato a funzionare la prima volta (premendo nuovamente il tasto OPER), l'auto-gestire funzionalità sarà ripristinata.

Al fine di attivare o disattivare l'auto-operare a tutti, dopo una selezione di contrasto e retroilluminazione (si veda il precedente S.5-1), continuare a premere i pulsanti a breve l'+ PREV NEXT. Il "Auto Operate = ..." schermo apparirà sulla linea di fondo. Utilizzare il tasto PREV per selezionare OFF o NEXT per selezionare ON. Premere brevemente il tasto + PREV NEXT di nuovo per accogliere e ritorno.

NOTA

Se il display LCD retro-illuminazione o di contrasto sono troppo bassi, quindi non si vedono i caratteri sullo schermo LCD, eseguire S.5-1 prima di ottenere un display leggibile. Tutte le scelte effettuate sono memorizzate nella memoria non volatile dell'amplificatore e vengono utilizzati in occasione della prossima accensione. Se non viene selezionato nulla per 20 secondi, la selezione attualmente esistente è ac-cepted e la funzione è automaticamente a sinistra.

5-3. Lettura firme auto-protezione

Su ogni protezione viaggio Hard guasto dell'amplificatore, informazioni firma è registrata nella sua memoria non volatile. Il 7 più recente firme viaggio di auto-protezione relativo allo stato amplificatore interno sono memorizzate lì, che è possibile copiare e trasmettere al proprio rivenditore per la diagnostica.

Per leggere e copiarli premere il pulsante OPER mentre OFF LINE. La retroilluminazione del display LCD si illuminerà e vedrete l'inizio della lista di firme. Utilizzare i pulsanti NEXT e PREV per navigare a 7 coppie di schermi.

Per ogni viaggio di auto-protezione vi è una coppia di schermi informativi, a partire da Na ... e NB ... dove:

- "N" è il numero dell'evento (n ° 1 è l'ultima, n ° 7 è il più antico);
- A e B segna la prima e la seconda parte di una coppia dello schermo informazioni.

16

Due linee, tre gruppi da sei simboli (36 simboli in totale) sono da copiare riguardanti ognuno dei 7 eventi memorizzati dal 1A-1B attraverso 7A-7B.

Per decodificare le firme vedere S.6-5 (Risoluzione dei problemi).

O N T E

Dopo ogni firma l'elenco dei tempi tubo warm-up viene reimpostato a 150 secondi per quanto riguarda-di meno del tempo di essere in stato OFF LINE.

6. MANUTENZIONE

Se non i caratteri si vedono sul display all'accensione forse il suo contrasto esigenze di adeguamento - vedi S.5-1.

6-1. Pulizia

W A N N R I G

Non utilizzare solventi per la pulizia - che può essere pericoloso per te e per la vernice amplificatore o materie plastiche.

Non aprire l'amplificatore. Pulizia della superficie amplificatore esterno può essere fatto con un pezzo di panno di cotone morbido leggermente inumidito con acqua pulita.

6-2. Fusibili di ricambio

Se è necessario sostituire i fusibili di rete, utilizzare gli unici standard.

I due fusibili primaria di corrente dell'amplificatore si trovano sul pannello posteriore (Fig. 2-1). Sono 10A / 250V Quick, 1-1/4 x 1 / 4 di pollice Fusibili, Size "0" in ceramica.

Oltre ai fusibili principale, sul PCB RETE (dentro l'amplificatore) ci sono altri due fusibili di vetro di piccole dimensioni (5x20 mm, 100 mA e tipo 2A ritardato) che non vengono sostituiti da parte dell'utente. Se uno di questi fusibili è bruciato, possono essere indicativi di altri guasti. Si tratta di un'operazione complessa e potenzialmente pericolosi. Per questo motivo, consigliamo questo lavoro sia svolto da un tecnico qualificato.

6-3. Tubo di ricambio

Un singolo 4CX800A (GU74B) tetrodo ad alte prestazioni prodotto in ceramica-metallo da Svetlana è impiegato nel dell'amplificatore. La sostituzione è un'operazione complessa e potenzialmente pericolosi. Per questo motivo, consigliamo questo lavoro sia svolto da un tecnico qualificato.

6-4. Il ACOM1000 schema semplificato schematica

Vedi Fig.6-1 ACOM1000 Schema semplificato. * Il 4CX800A (GU74B) Svetlana tetrodo ad alte presta-zioni in ceramica-metallo (V1) con una dissipazione di placca di 800W è pilotata in griglia. Il segnale in ingresso dalla presa d'ingresso RF è passata attraverso un circuito di ingresso a banda larga di corrispondenza, che comprende alcuni com ponenti nel PCB INPUT e RSW. Questo circuito tunes la capacità di ingresso del tubo. Il Rsw resistenza impaludamenti è un carico di terminazione per questo circuito e in grado di dissipare fino a 100W di potenza di pilotaggio RF.

17

Catodo di resistenza Rc crea un feedback negativo DC e RF, stabilizzando così il guadagno e la parificazione delle risposta in frequenza. Il varistore VSsg nel circuito di griglia schermo protegge la griglia schermo tubo e regolatore di tensione nelle vicende di un flashover.

La combinazione LP1-Rp1 nel circuito piatto è un VHF / UHF soppressore parassitarie. tensione di placca DC è alimentato attraverso soffoca RFC1-RFC2

ed i blocchi condensatore CB3 dal uscita. Il circuito di uscita com-prese LP1, LP2, LL, CP1-CP3, e CL1-CL3 che formano una rete classica Pi-L e sopprimere le emissioni di frequenza Har-monico. Questo serbatoio è acceso e sintonizzato sulle bande di S1A-S1C ed i condensatori d'aria variabile CP1, 2 e CL1, 2. Il segnale di uscita è alimentato attraverso un ulteriore VHF filtro passa-basso per frequenze superiori a 55MHz (LF1, LF2 e CF). Poi è passato attraverso il vuoto antenna K1, trasformatore di corrente wattmetro TA1, e un filtro passa-alto RFC4-Ca per frequenze inferiori a 100 kHz, per l'uscita dell'antenna. Le bobine RFC3 RFC4 e tenere traccia delle condizioni di antenna rete di contatto e insieme a Ca impedire la fornitura piastra di raggiungere l'antenna. RFC4 esso devia a terra se la DC CB3 condensatore di blocco non riesce. La resistenza Ra protegge l'amplificatore da ricarica di energia elettro-statico alimentato dalla antenna.

Il PLATE divisore capacitivo e RF WATTMETRO sono le principali fonti di informazione per il circuito di controllo dell'amplificatore durante l'impedenza dell'antenna di corrispondenza processo. Il circuito di controllo è basato sulla micro-controller 80C552 della Philips.

Tutte le tensioni sono consegnati dalla tensione di rete e BASSA e ALTA TENSIONE ALIMENTAZIONE PCB. Le correnti griglia di controllo, griglia schermo e piastra, la temperatura del flusso d'aria piastra di raffreddamento, la potenza riflessa ecc sono costantemente monitorati. Molte protezioni software derivati sono basati su queste informazioni.

*** Dettagliata schemi schema elettrico sono disponibili da ACOM o presso il rivenditore su richiesta.**

6-5. Risoluzione dei problemi

Vedi S.5-3 per il metodo di lettura delle firme auto-protezione. È possibile decodificare utilizzando le informazioni qui di seguito. *

Le firme sono strutturati in due linee, tre gruppi da sei simboli per ogni evento una delle auto-protezione. L'ultimo evento è numerata come coppia 1A-1B di linee, e la più antica è 7A-7B.

Il significato del primo gruppo è il seguente:

a) nA - il numero del viaggio;

b) Next tre simboli hanno il seguente significato:

PN0 - prove fatte durante il Power-On procedura, prima di HV è ON;

PN2 - prove fatte durante il Power-On procedura, dopo HV è ON e 1 secondo dopo la fase di avvio è chiuso;

SB0 - prove fatte in Stand-By, durante il periodo di warm-up o durante l'immissione Stand By (da Operate); SB2 - le prove effettuate in stand-by, dopo il warm-up;

PR0 - test effettuati durante l'immissione di operare; PR2 - prove effettuate durante operare;

TR0 - test di inoltro antenna fatto mentre si passa da Tx a Rx (durante Operate)

18

**test di inoltro antenna fatto mentre si passa da Rx a Tx (durante Operate) TR4 -
- TR2 test di inoltro antenna durante Tx (modalità Operate)**

TR6 - test di inoltro antenna durante Rx (modalità Operate)

c) L'ultimo simbolo del primo gruppo indica il tipo di parametro di input, che ha causato la protezione di viaggio. Le abbreviazioni tra parentesi di seguito sono i nomi dei segnali / denominazioni secondo lo schema CONTROL PCB schema elettrico e il tipo di segnale:

trasmettere la potenza di picco (p fwd, analogico) - 1

2 - potenza riflessa (RFL, analogico)

3 - ingresso (drive) Potenza (INP, analogico)

4 - anodo picco di tensione alternata (paav, analogico)

5 - griglia schermo corrente (G2C, analogico)

6 - corrente di placca (ipm, analogico)

7 - ad alta tensione (HVM, analogico)

8 - temperatura di scarico dell'aria (temperatura, analogico)

9 - potenza di pilotaggio esiste (* GRIDRF, logica)

A - Potenza antenna esistente (* PANT, logica)

B - uscita a relè chiuso (ORC, logica)

C - Guasto ad arco (ARCF, logica)

D - griglia di controllo corrente (logica G1C,) troppo alto

E - 24 VDC errore di alimentazione (PSE, logica)

F - il flusso d'aria basso (tana, logica)

Per esempio, "1ATR4B" nel primo gruppo vorrebbe dire che l'ultima auto-protezione (1A) scattato con prove di staffetta antenna durante Tx - modalità Operate (TR4), e il "relè chiuso - ORC" in mancanza di segnale è stato (B).

I prossimi cinque gruppi di simboli portano le informazioni sui valori di riferimento e la logica, come misurato dal micro-controller (al momento del viaggio di auto-protezione).

*** Ulteriori informazioni sono disponibili da ACOM o presso il vostro rivenditore su come interpretare questi valori. Utilizzando un applicazione Excel (disponibile da ACOM o il rivenditore a titolo gratuito) e un PC, è possibile decodificare queste firme facilmente da soli.**

In caso è necessario spedire l'amplificatore vedere S.7-3.

7-1. Parametri

a) Copertura in frequenza: Tutte le bande amatoriali da 1,8 54MHz, ampliamenti e / o modifiche su richiesta.

b) Potenza di uscita: 1000 W PEP o portante continua, nessun limite di modalità.

Nelle modalità portante continua (RTTY ecc) per le trasmissioni più di 15 minuti (fino a diverse ore a seconda della temperatura ambiente), il ventilatore esterno ausiliario deve essere montato.

c) Distorsione di intermodulazione: migliore di 35dB sotto potenza nominale.

d) Ronzio e rumore: migliore di 40dB sotto potenza nominale.

e) Soppressione armonico di uscita:

1.8-29.7MHz - migliore di 50dB sotto potenza nominale,

50-54MHz - migliore di 66dB sotto potenza nominale.

f) Impedenze di ingresso e uscita:

- Valore nominale: 50 Ohm sbilanciati, UHF (SO239) connettori di tipo;

- Circuito di ingresso: a larga banda, VSWR inferiore a 1.3:1, 1.8-54MHz (non richiede sintonia ne commutazioni)

- Percorso di bypass con VSWR inferiore a 1.1:1, 1.8-54MHz;

- Uscita (antenna) impedenza capacità: VSWR fino a 3:1 o superiore.

g) RF Guadagno: 12.5dB tipico, risposta in frequenza di meno di 1dB (da 50 a 60W di potenza per unità di uscita nominale).

h) Primary Potenza: 170-264V (200 maschi, 210, 220, 230 & 240 V nominali (maschi 100, 110 e 120 V su richiesta), +10% -15% tol), 50-60Hz, monofase, consumo 2200VA. a potenza nominale.

i) conformi alle prescrizioni di sicurezza CE e compatibilità elettromagnetica, nonché alle normative FCC (bande di 10 e 12m di blocco previsto).

l) Dimensioni e peso (in funzione): W422mm x D355mm x H182mm, 18kg.

m) gli ambienti operativi:

- **Temperatura: 0 ... +50 degs. Celsius;**
- **Umidità: fino al 75% @ 35 degs. Celsius.**
- **Altezza: fino a 3000m sopra il livello del mare senza deterioramento di uscita.**

7-2. Funzioni

a) Impedenza Antenna Matching processo: targa-load True Resistance Indicator (TRI) sovvenzionati.

b) T / R di sistema: operazione QSK con built-in, vuoto antenna RF relè (speciale per l'installazione silenziosa).

20

c) Protezioni:

- **Interblocco Cover per la sicurezza dell'operatore;**
- **Spunto di accensione controllo di corrente;**
- **Alta tensione, griglia di controllo, griglia schermo, e la piastra di correnti;**
- **Temperatura dell'aria di scarico;**
- **T / R sequenziamento;**
- **Contatti relè dell'antenna, compreso di potenza RF in antenna indotta da un altro trasmettitore nelle vicinanze;**
- **Antenna qualità corrispondente;**
- **Potenza riflessa;**
- **Archi RF, inclusi nel sistema di antenna;**

- Overdrive.

d) le firme dello stato di amplificatore interno sono memorizzate in una memoria non volatile per i sette viaggi di auto più recenti protezione.

e) a matrice di punti retroilluminato alfanumerico LCD con grafico a barre per la potenza di picco in avanti e messaggi di testo per l'operatore.

f) la misurazione e monitoraggio costante di 12 parametri più importanti del finale tramite LCD.

g) Menu selezionabili retroilluminazione LCD e Contrasto.

h) Tubo: un unico 4CX800A (GU74B) ad alte prestazioni tetrodo ceramica-metallo di Svetlana con dissipazione di placca di 800W, griglia guidato, raffreddamento ad aria forzata.

7-3. Stoccaggio e spedizione

PRE-CAUZIONI

Se avete bisogno di trasportare l'amplificatore, utilizzare l'imballaggio originale come descritto di seguito.

Innanzitutto, spegnere l'amplificatore. Estrarre la spina dalla presa. Scollegare tutti i cavi dal pannello posteriore dell'amplificatore (togliere il collegamento a terra l'ultimo). Infine, il pacchetto di amplificatore nella sua confezione originale.

a) Gli ambienti di stoccaggio: l'amplificatore può essere conservato in locali non riscaldati imballato asciutto e ventilato senza sostanze chimicamente attive (acidi, alcali, ecc) nel seguente ambiente climatiche:

- Temperatura: -40 a +70 degs. Celsius;

- Umidità: fino al 75% @ 35 degs. Celsius. b) Dimensioni e peso di spedizione:

W590mm x D430mm x H305mm, 20kg.